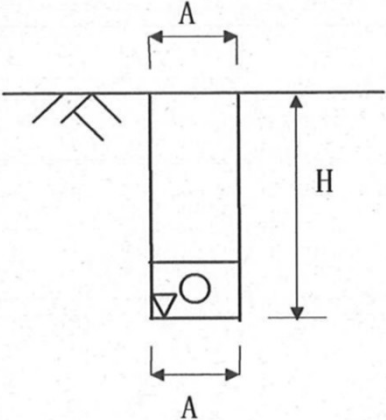
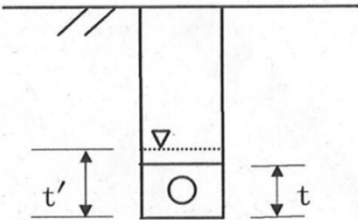
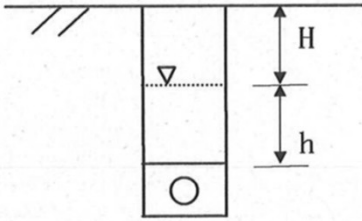
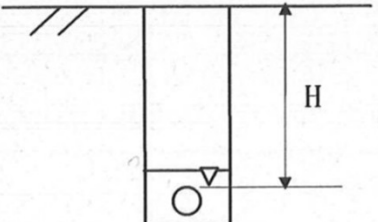


出来形図管理基準

出来形管理基準

工種	測定箇所	測定基準	規格値 (mm)		合格判定	
布設土工 (掘削)		50mごとに1箇所 の割合を最 小回数とする	深さ (H)	+30以内	全箇所満足しなけれ ばならない	
			幅 (A)	-50以内		
保護砂		50mごとに1箇所 の割合を最 小回数とする	巻き 立て 厚さ (t)	+40以内 (t')	全箇所満足しなけれ ばならない	
			口径 (mm)	仕上厚		巻き立て厚
			50	250		290
			75・100	300		350
			150	350		400
			200	400		460
			250	450		520
			300	500		570
			400	600		680
			450	650		740
			500	700		790
			600	800		890
700	900	940				
埋戻工		50mごとに1箇所 の割合を最 小回数とする	仕上 がり 厚さ	基準面より ±30以内	全箇所満足しなけれ ばならない	
管の布設		50mごとに1箇所 の割合を最 小回数とする	深さ (H)	±30以内	全箇所満足しなけれ ばならない	
			管長を測定す る	延長 (L)		-200以内

工種	測定箇所	測定基準	規格値 (mm)	合格判定																																																									
管の接合	ボルトの締付トルク	継手箇所毎	<p>1. K型・NS型</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>ボルトの呼び径</th> <th>標準締め付けトルク (N・m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ75</td> <td>M16</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>φ100~600</td> <td>M20</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>φ700~800</td> <td>M24</td> <td>140</td> </tr> </tbody> </table> <p>2. GX型</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>ボルトの呼び径</th> <th>ボルト1セットの数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ75</td> <td>M16</td> <td>2(4)</td> </tr> <tr> <td>φ100</td> <td>M20</td> <td>2(4)</td> </tr> <tr> <td>φ150~200</td> <td>M20</td> <td>3(6)</td> </tr> <tr> <td>φ250</td> <td>M20</td> <td>4(8)</td> </tr> </tbody> </table> <p>()内のボルト1セットの数は、G-Linkに使用する場合を示す。P-Link、G-Link使用の場合、押しボルトのトルクは100N・m</p> <p>3. 離脱防止金具 (特殊押輪)</p> <p>押しボルトの締め付けトルクは、各製品の規定とおりとする。</p>	呼び径	ボルトの呼び径	標準締め付けトルク (N・m)	φ75	M16	60	φ100~600	M20	100	φ700~800	M24	140	呼び径	ボルトの呼び径	ボルト1セットの数	φ75	M16	2(4)	φ100	M20	2(4)	φ150~200	M20	3(6)	φ250	M20	4(8)	全箇所満足しなければならない																														
	呼び径	ボルトの呼び径	標準締め付けトルク (N・m)																																																										
φ75	M16	60																																																											
φ100~600	M20	100																																																											
φ700~800	M24	140																																																											
呼び径	ボルトの呼び径	ボルト1セットの数																																																											
φ75	M16	2(4)																																																											
φ100	M20	2(4)																																																											
φ150~200	M20	3(6)																																																											
φ250	M20	4(8)																																																											
	胴付間隔	継手箇所毎	<p>1. K型継手</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>受口端面から白線までの間隔 (mm)</th> <th>許容胴付間隔 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ75~250</td> <td>$A \leq 95$</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>φ300~600</td> <td>$A \leq 107$</td> <td>32</td> </tr> </tbody> </table> <p>2. NS継手 (直管受口)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>L1 (mm)</th> <th>Y (mm)</th> <th>B (mm)</th> <th>B-Y (mm)</th> <th>a (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ75</td> <td>165</td> <td>45</td> <td>72</td> <td>27</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>φ100</td> <td>170</td> <td>45</td> <td>72</td> <td>27</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>φ150~250</td> <td>195</td> <td>60</td> <td>101</td> <td>41</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>φ300</td> <td>230</td> <td>69</td> <td>122</td> <td>53</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>φ350</td> <td>240</td> <td>70</td> <td>124</td> <td>54</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>φ400</td> <td>240</td> <td>71</td> <td>124</td> <td>53</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>φ450</td> <td>245</td> <td>73</td> <td>127</td> <td>54</td> <td>80</td> </tr> </tbody> </table> <p>Y: 標準胴付間隔 L1: 管端~1本目の白線までの間隔 B: ライナ幅 a: 受口端面~2本目の白線までの間隔</p>	呼び径	受口端面から白線までの間隔 (mm)	許容胴付間隔 (mm)	φ75~250	$A \leq 95$	20	φ300~600	$A \leq 107$	32	呼び径	L1 (mm)	Y (mm)	B (mm)	B-Y (mm)	a (mm)	φ75	165	45	72	27	80	φ100	170	45	72	27	80	φ150~250	195	60	101	41	80	φ300	230	69	122	53	80	φ350	240	70	124	54	80	φ400	240	71	124	53	80	φ450	245	73	127	54	80	全箇所満足しなければならない
呼び径	受口端面から白線までの間隔 (mm)	許容胴付間隔 (mm)																																																											
φ75~250	$A \leq 95$	20																																																											
φ300~600	$A \leq 107$	32																																																											
呼び径	L1 (mm)	Y (mm)	B (mm)	B-Y (mm)	a (mm)																																																								
φ75	165	45	72	27	80																																																								
φ100	170	45	72	27	80																																																								
φ150~250	195	60	101	41	80																																																								
φ300	230	69	122	53	80																																																								
φ350	240	70	124	54	80																																																								
φ400	240	71	124	53	80																																																								
φ450	245	73	127	54	80																																																								

工種	測定箇所	測定基準	規格値 (mm)	合格判定																																																																																	
管の接合	胴付間隔	継手箇所毎	<p>(継ぎ輪)</p> <table border="1" data-bbox="724 286 1342 595"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>L´ (mm)</th> <th>y1 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 75</td><td>80</td><td>220</td></tr> <tr><td>φ 100</td><td>85</td><td>220</td></tr> <tr><td>φ 150~250</td><td>100</td><td>250</td></tr> <tr><td>φ 300</td><td>150</td><td>300</td></tr> <tr><td>φ 350</td><td>160</td><td>300</td></tr> <tr><td>φ 400</td><td>160</td><td>300</td></tr> <tr><td>φ 450</td><td>165</td><td>300</td></tr> </tbody> </table> <p>L´:受口端面~2本目の白線までの間隔 y1:両挿口端の標準間隔</p> <p>(挿口挿入量)</p> <table border="1" data-bbox="724 797 1342 1137"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>X1 (mm)</th> <th>X2 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 75</td><td>154</td><td>140</td></tr> <tr><td>φ 100</td><td>164</td><td>145</td></tr> <tr><td>φ 150</td><td>170</td><td>154</td></tr> <tr><td>φ 200~250</td><td>178</td><td>154</td></tr> <tr><td>φ 300</td><td>141</td><td>178</td></tr> <tr><td>φ 350</td><td>141</td><td>186</td></tr> <tr><td>φ 400</td><td>143</td><td>189</td></tr> <tr><td>φ 450</td><td>143</td><td>189</td></tr> </tbody> </table> <p>X1:異形管受口への挿口挿入量 X2:直管受口(ライナ装着時)への挿口挿入量</p> <p>3. GX型継手 (直管受口)</p> <table border="1" data-bbox="724 1368 1342 1570"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>L1 (mm)</th> <th>Y (mm)</th> <th>B (mm)</th> <th>B-Y (mm)</th> <th>L´ (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 75</td><td>160</td><td>45</td><td>74</td><td>29</td><td>80</td></tr> <tr><td>φ 100</td><td>165</td><td>45</td><td>74</td><td>29</td><td>80</td></tr> <tr><td>φ 150</td><td>185</td><td>60</td><td>99</td><td>39</td><td>80</td></tr> <tr><td>φ 200~250</td><td>195</td><td>60</td><td>99</td><td>39</td><td>80</td></tr> </tbody> </table> <p>Y:標準胴付間隔 L1:管端~1本目の白線までの間隔 B:ライナー幅 L´:1本目の白線~2本目の白線までの間隔</p>	呼び径	L´ (mm)	y1 (mm)	φ 75	80	220	φ 100	85	220	φ 150~250	100	250	φ 300	150	300	φ 350	160	300	φ 400	160	300	φ 450	165	300	呼び径	X1 (mm)	X2 (mm)	φ 75	154	140	φ 100	164	145	φ 150	170	154	φ 200~250	178	154	φ 300	141	178	φ 350	141	186	φ 400	143	189	φ 450	143	189	呼び径	L1 (mm)	Y (mm)	B (mm)	B-Y (mm)	L´ (mm)	φ 75	160	45	74	29	80	φ 100	165	45	74	29	80	φ 150	185	60	99	39	80	φ 200~250	195	60	99	39	80	全箇所満足しなければならぬ
			呼び径	L´ (mm)	y1 (mm)																																																																																
			φ 75	80	220																																																																																
			φ 100	85	220																																																																																
			φ 150~250	100	250																																																																																
			φ 300	150	300																																																																																
			φ 350	160	300																																																																																
			φ 400	160	300																																																																																
			φ 450	165	300																																																																																
			呼び径	X1 (mm)	X2 (mm)																																																																																
φ 75	154	140																																																																																			
φ 100	164	145																																																																																			
φ 150	170	154																																																																																			
φ 200~250	178	154																																																																																			
φ 300	141	178																																																																																			
φ 350	141	186																																																																																			
φ 400	143	189																																																																																			
φ 450	143	189																																																																																			
呼び径	L1 (mm)	Y (mm)	B (mm)	B-Y (mm)	L´ (mm)																																																																																
φ 75	160	45	74	29	80																																																																																
φ 100	165	45	74	29	80																																																																																
φ 150	185	60	99	39	80																																																																																
φ 200~250	195	60	99	39	80																																																																																

工種	測定箇所	測定基準	規格値 (mm)	合格判定																																																																								
管の接合	胴付間隔	継手箇所毎	<p>(継ぎ輪)</p> <table border="1" data-bbox="735 286 1350 490"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>L´ (mm)</th> <th>y1 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 75</td> <td>90</td> <td>190</td> </tr> <tr> <td>φ 100</td> <td>95</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>φ 150</td> <td>110</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>φ 200~250</td> <td>120</td> <td>300</td> </tr> </tbody> </table> <p>L´:受口端面~2本目の白線までの間隔 y1:両挿口端の標準間隔</p> <p>(挿口挿入量)</p> <table border="1" data-bbox="735 696 1350 1039"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>X1 (mm)</th> <th>X2 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 75</td> <td>154</td> <td>140</td> </tr> <tr> <td>φ 100</td> <td>164</td> <td>145</td> </tr> <tr> <td>φ 150</td> <td>170</td> <td>154</td> </tr> <tr> <td>φ 200~250</td> <td>178</td> <td>154</td> </tr> <tr> <td>φ 300</td> <td>141</td> <td>178</td> </tr> <tr> <td>φ 350</td> <td>141</td> <td>186</td> </tr> <tr> <td>φ 400</td> <td>143</td> <td>189</td> </tr> <tr> <td>φ 450</td> <td>143</td> <td>189</td> </tr> </tbody> </table> <p>X1:異形管受口への挿口挿入量 X2:直管受口(ライナ装着時)への挿口挿入量</p> <p>3. GX型継手 (直管受口)</p> <table border="1" data-bbox="735 1267 1350 1471"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>L1 (mm)</th> <th>Y (mm)</th> <th>B (mm)</th> <th>B-Y (mm)</th> <th>L´ (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 75</td> <td>160</td> <td>45</td> <td>74</td> <td>29</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>φ 100</td> <td>165</td> <td>45</td> <td>74</td> <td>29</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>φ 150</td> <td>185</td> <td>60</td> <td>99</td> <td>39</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>φ 200~250</td> <td>195</td> <td>60</td> <td>99</td> <td>39</td> <td>80</td> </tr> </tbody> </table> <p>Y:標準胴付間隔 L1:管端~1本目の白線までの間隔 B:ライナー幅 L´:1本目の白線~2本目の白線までの間隔</p>	呼び径	L´ (mm)	y1 (mm)	φ 75	90	190	φ 100	95	200	φ 150	110	240	φ 200~250	120	300	呼び径	X1 (mm)	X2 (mm)	φ 75	154	140	φ 100	164	145	φ 150	170	154	φ 200~250	178	154	φ 300	141	178	φ 350	141	186	φ 400	143	189	φ 450	143	189	呼び径	L1 (mm)	Y (mm)	B (mm)	B-Y (mm)	L´ (mm)	φ 75	160	45	74	29	80	φ 100	165	45	74	29	80	φ 150	185	60	99	39	80	φ 200~250	195	60	99	39	80	全箇所満足しなければならぬ
呼び径	L´ (mm)	y1 (mm)																																																																										
φ 75	90	190																																																																										
φ 100	95	200																																																																										
φ 150	110	240																																																																										
φ 200~250	120	300																																																																										
呼び径	X1 (mm)	X2 (mm)																																																																										
φ 75	154	140																																																																										
φ 100	164	145																																																																										
φ 150	170	154																																																																										
φ 200~250	178	154																																																																										
φ 300	141	178																																																																										
φ 350	141	186																																																																										
φ 400	143	189																																																																										
φ 450	143	189																																																																										
呼び径	L1 (mm)	Y (mm)	B (mm)	B-Y (mm)	L´ (mm)																																																																							
φ 75	160	45	74	29	80																																																																							
φ 100	165	45	74	29	80																																																																							
φ 150	185	60	99	39	80																																																																							
φ 200~250	195	60	99	39	80																																																																							

工種	測定箇所	測定基準	規格値 (mm)	合格判定																																																																					
管の接合	胴付間隔	継手箇所毎	<p>(継ぎ輪)</p> <table border="1" data-bbox="738 293 1355 495"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>L´ (mm)</th> <th>y1 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 75</td> <td>90</td> <td>190</td> </tr> <tr> <td>φ 100</td> <td>95</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>φ 150</td> <td>110</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>φ 200~250</td> <td>120</td> <td>250</td> </tr> </tbody> </table> <p>L´:受口端面~2本目の白線までの間隔 y1:両挿口端の標準間隔</p> <p>(挿口挿入量)</p> <table border="1" data-bbox="738 701 1355 943"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>X1 (mm)</th> <th>X2 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 75</td> <td>136.5</td> <td>130.5</td> </tr> <tr> <td>φ 100</td> <td>137.5</td> <td>136</td> </tr> <tr> <td>φ 150</td> <td>142</td> <td>147</td> </tr> <tr> <td>φ 200</td> <td>144</td> <td>156</td> </tr> <tr> <td>φ 250</td> <td>145</td> <td>157</td> </tr> </tbody> </table> <p>X1:異形管受口への挿口挿入量 X2:直管受口(ライナ装着時)への挿口挿入量</p> <p>(P-Link)</p> <table border="1" data-bbox="738 1137 1355 1379"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>L1 (mm)</th> <th>Y2 (mm)</th> <th>X (mm)</th> <th>B (mm)</th> <th>B-Y2 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 75</td> <td>143</td> <td>62</td> <td>115</td> <td>74</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>φ 100</td> <td>145</td> <td>65</td> <td>123</td> <td>74</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>φ 150</td> <td>163</td> <td>83</td> <td>127</td> <td>99</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>φ 200</td> <td>173</td> <td>82</td> <td>140</td> <td>99</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>φ 250</td> <td>173</td> <td>83</td> <td>141</td> <td>99</td> <td>16</td> </tr> </tbody> </table> <p>Y2:P-Link標準胴付間隔 L1:管端~白線までの間隔 X:P-Link受口への挿口挿入量 B:ライナ幅</p>	呼び径	L´ (mm)	y1 (mm)	φ 75	90	190	φ 100	95	200	φ 150	110	240	φ 200~250	120	250	呼び径	X1 (mm)	X2 (mm)	φ 75	136.5	130.5	φ 100	137.5	136	φ 150	142	147	φ 200	144	156	φ 250	145	157	呼び径	L1 (mm)	Y2 (mm)	X (mm)	B (mm)	B-Y2 (mm)	φ 75	143	62	115	74	12	φ 100	145	65	123	74	9	φ 150	163	83	127	99	16	φ 200	173	82	140	99	17	φ 250	173	83	141	99	16	全箇所満足しなければなら ない
			呼び径	L´ (mm)	y1 (mm)																																																																				
			φ 75	90	190																																																																				
			φ 100	95	200																																																																				
			φ 150	110	240																																																																				
			φ 200~250	120	250																																																																				
			呼び径	X1 (mm)	X2 (mm)																																																																				
			φ 75	136.5	130.5																																																																				
			φ 100	137.5	136																																																																				
			φ 150	142	147																																																																				
φ 200	144	156																																																																							
φ 250	145	157																																																																							
呼び径	L1 (mm)	Y2 (mm)	X (mm)	B (mm)	B-Y2 (mm)																																																																				
φ 75	143	62	115	74	12																																																																				
φ 100	145	65	123	74	9																																																																				
φ 150	163	83	127	99	16																																																																				
φ 200	173	82	140	99	17																																																																				
φ 250	173	83	141	99	16																																																																				

工種	測定箇所	測定基準	規格値 (mm)	合格判定		
管の接合	施工時許容曲げ角度	継手箇所毎	1. K型継手			
			呼び径	許容角度	寸法差X (mm)	1本当り偏位 (cm)
			φ75	5° 00′	8	35cm/4m
			φ100	5° 00′	10	35cm/4m
			φ150	5° 00′	15	44cm/5m
			φ200	5° 00′	19	44cm/5m
			φ250	4° 10′	19	36cm/5m
			φ300	5° 00′	19	52cm/6m
			φ350	4° 50′	31	50cm/6m
			φ400	4° 10′	31	43cm/6m
φ450	3° 50′	31	40cm/6m			
X:受口端面から白線までの間隔差 (上下または左右)						
2. NS型継手						
呼び径	許容角度	寸法差X (mm)	1本当り偏位 (cm)			
φ75	4° 00′	6	28cm/4m			
φ100	4° 00′	8	28cm/4m			
φ150	4° 00′	12	35cm/5m			
φ200	4° 00′	15	35cm/5m			
φ250	4° 00′	19	35cm/5m			
φ300	3° 00′	17	31cm/6m			
φ350	3° 00′	20	31cm/6m			
φ400	3° 00′	22	31cm/6m			
φ450	3° 00′	25	31cm/6m			
φ500	3° 20′	30	35cm/6m			
φ600	2° 50′	32	29cm/6m			
φ700	2° 30′	32	26cm/6m			
X:受口端面から白線までの間隔差 (上下または左右)						
3. GX型継手						
呼び径	許容角度	寸法差X (mm)	1本当り偏位 (cm)			
φ75	4° 00′	6	28cm/4m			
φ100	4° 00′	8	28cm/4m			
φ150	4° 00′	12	35cm/5m			
φ200	4° 00′	15	35cm/5m			
φ250	4° 00′	19	35cm/5m			
X:受口端面から白線までの間隔差 (上下または左右)						
			記載にないものは、日本ダクティル鉄管協会の便覧参照			

工 種	測 定 項 目	規 格 値				測 定 基 準	測 定 箇 所	
		個々の測定値 (X)		10個の測定値の平均 (X10)				
		中規模 以上	小規模 以下	中規模 以上	小規模 以下			
アスファルト舗装工 (下層路盤工)	基準高▽	±40	±50	-	-	<p>基準高は延長40m毎に1ヶ所の割とし、道路中心線及び端部で測定。厚さは各車線200m毎に1ヶ所を掘り起こして測定。幅は延長80m毎に1ヶ所の割に測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>工事規模の考え方 中規模以上の工事とは、管理図等を描いた上での管理が可能な工事をいい、舗装施工面積が10,000㎡以上あるいは使用する基層及び表層用混合物の総使用量が、3,000t以上の場合は該当する。 小規模工事とは、中規模以上の工事より規模は小さいものの、管理結果を施工管理に反映できる規模の工事をいい、同一工種の施工が数日連続する場合で、次のいずれかに該当するものをいう。 ①施工面積で2,000㎡以上10,000㎡未満 ②使用する基層及び表層用混合物の総使用量が500t以上3,000t未満 厚さは、個々の測定値が10個に9個以上の割合で規格値を満足しなければならないとともに、10個の測定値の平均値 (X10) について満足しなければならない。ただし、厚さのデータ数が10個未満の場合は測定値の平均は適用しない。</p>	
	厚さ	-45	-45	-15	-15			
	幅	-50	-50	-	-			
アスファルト舗装工 (上層路盤工) 粒度調整路盤工	厚さ	-25	-30	-8	-10	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは各車線200m毎に1ヶ所を掘り起こして測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取もしくは掘り起こして測定。ただし、幅は設計図書測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>工事規模の考え方 中規模以上の工事とは、管理図等を描いた上での管理が可能な工事をいい、舗装施工面積が10,000㎡以上あるいは使用する基層及び表層用混合物の総使用量が、3,000t以上の場合は該当する。 小規模工事とは、中規模以上の工事より規模は小さいものの、管理結果を施工管理に反映できる規模の工事をいい、同一工種の施工が数日連続する場合で、次のいずれかに該当するものをいう。 ①施工面積で2,000㎡以上10,000㎡未満 ②使用する基層及び表層用混合物の総使用量が500t以上3,000t未満 厚さは、個々の測定値が10個に9個以上の割合で規格値を満足しなければならないとともに、10個の測定値の平均値 (X10) について満足しなければならない。ただし、厚さのデータ数が10個未満の場合は測定値の平均は適用しない。</p>
	幅	-50	-50	-	-			
	厚さ	-25	-30	-8	-10			
アスファルト舗装工 (上層路盤工) セメント(石灰)安定処理工	厚さ	-25	-30	-8	-10	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取もしくは掘り起こして測定。ただし、幅は設計図書測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。ただし、幅は設計図書測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>工事規模の考え方 中規模以上の工事とは、管理図等を描いた上での管理が可能な工事をいい、舗装施工面積が10,000㎡以上あるいは使用する基層及び表層用混合物の総使用量が、3,000t以上の場合は該当する。 小規模工事とは、中規模以上の工事より規模は小さいものの、管理結果を施工管理に反映できる規模の工事をいい、同一工種の施工が数日連続する場合で、次のいずれかに該当するものをいう。 ①施工面積で2,000㎡以上10,000㎡未満 ②使用する基層及び表層用混合物の総使用量が500t以上3,000t未満 厚さは、個々の測定値が10個に9個以上の割合で規格値を満足しなければならないとともに、10個の測定値の平均値 (X10) について満足しなければならない。ただし、厚さのデータ数が10個未満の場合は測定値の平均は適用しない。</p>
	幅	-50	-50	-	-			
	厚さ	-15	-20	-5	-7			
アスファルト舗装工 (加熱アスファルト安定処理工)	厚さ	-15	-20	-5	-7	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。ただし、幅は設計図書測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。ただし、幅は設計図書測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>工事規模の考え方 中規模以上の工事とは、管理図等を描いた上での管理が可能な工事をいい、舗装施工面積が10,000㎡以上あるいは使用する基層及び表層用混合物の総使用量が、3,000t以上の場合は該当する。 小規模工事とは、中規模以上の工事より規模は小さいものの、管理結果を施工管理に反映できる規模の工事をいい、同一工種の施工が数日連続する場合で、次のいずれかに該当するものをいう。 ①施工面積で2,000㎡以上10,000㎡未満 ②使用する基層及び表層用混合物の総使用量が500t以上3,000t未満 厚さは、個々の測定値が10個に9個以上の割合で規格値を満足しなければならないとともに、10個の測定値の平均値 (X10) について満足しなければならない。ただし、厚さのデータ数が10個未満の場合は測定値の平均は適用しない。</p>
	幅	-50	-50	-	-			
	厚さ	-9	-12	-3	-4			
アスファルト舗装工 (基層工)	厚さ	-9	-12	-3	-4	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。ただし、幅は設計図書測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。ただし、幅は設計図書測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>工事規模の考え方 中規模以上の工事とは、管理図等を描いた上での管理が可能な工事をいい、舗装施工面積が10,000㎡以上あるいは使用する基層及び表層用混合物の総使用量が、3,000t以上の場合は該当する。 小規模工事とは、中規模以上の工事より規模は小さいものの、管理結果を施工管理に反映できる規模の工事をいい、同一工種の施工が数日連続する場合で、次のいずれかに該当するものをいう。 ①施工面積で2,000㎡以上10,000㎡未満 ②使用する基層及び表層用混合物の総使用量が500t以上3,000t未満 厚さは、個々の測定値が10個に9個以上の割合で規格値を満足しなければならないとともに、10個の測定値の平均値 (X10) について満足しなければならない。ただし、厚さのデータ数が10個未満の場合は測定値の平均は適用しない。</p>
	幅	-25	-25	-	-			
	厚さ	-7	-9	-2	-3			
アスファルト舗装工 (表層工)	厚さ	-7	-9	-2	-3	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。ただし、幅は設計図書測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。ただし、幅は設計図書測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>コア採取について 橋面舗装等でコア採取により床版等に損傷を与えるおそれのある場合は、他の方法によることができる。 維持工事においては、平坦性の項目を省略することができる。</p>
	幅	-25	-25	-	-			
	平坦性			<p>3mプロフィルメータ (σ) 2.4mm以下直読式 (足付き) (σ) 1.75mm以下</p>				

工 種	測 定 項 目	規格値				測 定 基 準	測 定 箇 所
		個々の測定値 (X)		10個の測定値の平均 (X10)			
		中規模 以上	小規模 以下	中規模 以上	小規模 以下		
半たわみ性舗装工 (下層路盤工)	基準高▽	±40	±50	-	-	<p>基準高は延長40m毎に1ヶ所の割とし、道路中心線及び端部で測定。厚さは各車線200m毎に1ヶ所を掘り起こして測定。幅は延長80m毎に1ヶ所の割に測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>工事規模の考え方 中規模以上の工事とは、管理図等を描いた上での管理が可能な工事をいい、舗装施工面積が10,000㎡以上あるいは使用する基層及び表層用混合物の総使用量が、3,000t以上の場合が該当する。 小規模工事とは、中規模以上の工事より規模は小さいものの、管理結果を施工管理に反映できる規模の工事をいい、同一工種の施工が数日連続する場合が該当する。</p>
	厚さ	-45	-45	-15	-15		
	幅	-50	-50	-	-		
半たわみ性舗装工 (上層路盤工) 粒度調整路盤工	厚さ	-25	-30	-8	-10	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは各車線200m毎に1ヶ所を掘り起こして測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	
	幅	-50	-50	-	-		
半たわみ性舗装工 (上層路盤工) セメント(石灰)安定処理工	厚さ	-25	-30	-8	-10	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取もしくは掘り起こして測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>工事規模の考え方 中規模以上の工事とは、管理図等を描いた上での管理が可能な工事をいい、舗装施工面積が10,000㎡以上あるいは使用する基層及び表層用混合物の総使用量が、3,000t以上の場合が該当する。 小規模工事とは、中規模以上の工事より規模は小さいものの、管理結果を施工管理に反映できる規模の工事をいい、同一工種の施工が数日連続する場合が該当する。</p> <p>コア採取について 橋面舗装等でコア採取により床版等に損傷を与えるおそれのある場合は、他の方法によることができる。</p>
	幅	-50	-50	-	-		
半たわみ性舗装工 (加熱アスファルト安定処理工)	厚さ	-15	-20	-5	-7	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>維持工事においては、平坦性の項目を省略することができる。</p>
	幅	-50	-50	-	-		
半たわみ性舗装工 (基層工)	厚さ	-9	-12	-3	-4	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	
	幅	-25	-25	-	-		
半たわみ性舗装工 (表層工)	厚さ	-7	-9	-2	-3	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	
	幅	-25	-25	-	-		
	平坦性			3mプロフィールメータ(σ) 2.4mm以下直読式(足付き) (σ) 1.75mm以下			

工 種	測 定 項 目	規格値				測 定 基 準	測 定 箇 所
		個々の測定値 (X)		10個の測定値の平均 (X10)			
		中規模 以上	小規模 以下	中規模 以上	小規模 以下		
排水性舗装工 (下層路盤工)	基準高▽	±40	±50	-	-	<p>基準高は延長40m毎に1ヶ所の割とし、道路中心線及び端部で測定。厚さは各車線200m毎に1ヶ所を掘り起こして測定。幅は延長80m毎に1ヶ所の割に測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>工事規模の考え方 中規模以上の工事とは、管理図等を描いた上での管理が可能な工事をいい、舗装施工面積が10,000㎡以上あるいは使用する基層及び表層用混合物の総使用量が、3,000t以上の場合が該当する。 小規模工事とは、中規模以上の工事より規模は小さいものの、管理結果を施工管理に反映できる規模の工事をいい、同一工種の施工が数日連続する場合が該当する。</p>
	厚さ	-45	-45	-15	-15		
	幅	-50	-50	-	-		
排水性舗装工 (上層路盤工) 粒度調整路盤工	厚さ	-25	-30	-8	-10	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは各車線200m毎に1ヶ所を掘り起こして測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	
	幅	-50	-50	-	-		
排水性舗装工 (上層路盤工) セメント(石灰)安定処理工	厚さ	-25	-30	-8	-10	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取もしくは掘り起こして測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>工事規模の考え方 中規模以上の工事とは、管理図等を描いた上での管理が可能な工事をいい、基層及び表層用混合物の総使用量が、3,000t以上の場合が該当する。 小規模工事とは、中規模以上の工事より規模は小さいものの、管理結果を施工管理に反映できる規模の工事をいい、同一工種の施工が数日連続する場合が該当する。</p> <p>コア採取について 橋面舗装等でコア採取により床版等に損傷を与えるおそれのある場合は、他の方法によることができる。</p> <p>維持工事においては、平坦性の項目を省略することができる。</p>
	幅	-50	-50	-	-		
排水性舗装工 (加熱アスファルト安定処理工)	厚さ	-15	-20	-5	-7	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	
	幅	-50	-50	-	-		
排水性舗装工 (基層工)	厚さ	-9	-12	-3	-4	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	
	幅	-25	-25	-	-		
排水性舗装工 (表層工)	厚さ	-7	-9	-2	-3	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>3mプロフィールメータ (σ) 2.4mm以下直読式 (足付き) (σ) 1.75mm以下</p>
	幅	-25	-25	-	-		
	平坦性						

工 種	測 定 項 目	規格値				測 定 基 準	測 定 箇 所
		個々の測定値 (X)		10個の測定値の平均 (X10)			
		中規模 以上	小規模 以下	中規模 以上	小規模 以下		
透水性舗装工 (路盤工)	基準高▽	±50		-	-	<p>基準高は片側延長40m毎に1ヶ所の割で測定。厚さは片側延長200m毎に1ヶ所を掘り起こして測定。幅は片側延長80m毎に1ヶ所の割に測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p> <p>※歩道舗装に適用する。</p>	
	厚さ	t<15cm	-30	-10			
		t≥15cm	-40	-15			
	幅	-100		-			
透水舗装工 (表層工)	厚さ	-9		-3		<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは各車線200m毎に1ヶ所を掘り起こして測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	
	幅	-25		-			
グースアスファルト 舗装工 (加熱アスファルト 安定処理工)	厚さ	-15	-20	-5	-7	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>工事規模の考え方 中規模以上の工事とは、管理図等を描いた上での管理が可能な工事をいい、基層及び表層用混合物の総使用量が、3,000t以上の場合が該当する。 小規模工事とは、中規模以上の工事より規模は小さいものの、管理結果を施工管理に反映できる規模の工事をいい、同一種類の施工が数日連続する場合が該当する。</p> <p>コア採取について 橋面舗装等でコア採取により床版等に損傷を与えるおそれのある場合は、他の方法によることができる。</p> <p>維持工事においては、平坦性の項目を省略することができる。</p>
	幅	-50	-50	-	-		
グースアスファルト 舗装工 (基層工)	厚さ	-9	-12	-3	-4	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	
	幅	-25	-25	-	-		
グースアスファルト 舗装工 (表層工)	厚さ	-7	-9	-2	-3	<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	
	幅	-25	-25	-	-		
	平坦性			3mプロファイルメータ (σ) 2.4mm以下直読式 (足付き) (σ) 1.75mm以下			

工 種	測 定 項 目	規 格 値				測 定 基 準	測 定 箇 所
		個々の測定値 (X)		10個の測定値の平均 (X10)			
		中規模以上	小規模以下	中規模以上	小規模以下		
コンクリート舗装工 (下層路盤工)	基準高▽	±40	±50	-		<p>基準高は延長40m毎に1ヶ所の割とし、道路中心線及び端部で測定。厚さは各車線200m毎に1ヶ所を掘り起こして測定。幅は延長80m毎に1ヶ所の割に測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>工事規模の考え方 中規模とは、1層あたりの施工面積が2,000㎡以上とする。 小規模とは、表層及び基層の加熱アスファルトの混合物の総使用量が500t未満あるいは施工面積が2,000㎡未満。厚さは、個々の測定値が10個に9個以上の割合で規格値を満足しなければならないとともに、10個の測定値の平均値 (X10) について満足しなければならない。ただし、厚さのデータ数が10個未満の場合は測定値の平均は適用しない。</p> <p>コア採取について 橋面舗装等でコア採取により床版等に損傷を与えるおそれのある場合は、他の方法によることができる。</p>
	厚さ	-45		-15			
	幅	-50		-			
コンクリート舗装工 (粒度調整路盤工)	厚さ	-25	-30	-8		<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは各車線200m毎に1ヶ所を掘り起こして測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	
	幅	-50		-			
コンクリート舗装工 (セメント(石灰・瀝青)安定処理工)	厚さ	-25	-30	-8		<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取もしくは掘り起こして測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>工事規模の考え方 中規模とは、1層あたりの施工面積が2,000㎡以上とする。 小規模とは、表層及び基層の加熱アスファルトの混合物の総使用量が500t未満あるいは施工面積が2,000㎡未満。厚さは、個々の測定値が10個に9個以上の割合で規格値を満足しなければならないとともに、10個の測定値の平均値 (X10) について満足しなければならない。ただし、厚さのデータ数が10個未満の場合は測定値の平均は適用しない。</p> <p>コア採取について 橋面舗装等でコア採取により床版等に損傷を与えるおそれのある場合は、他の方法によることができる。</p>
	幅	-50		-			
コンクリート舗装工 (アスファルト中間層)	厚さ	-9	-12	-3		<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	
	幅	-25		-			
コンクリート舗装工 (コンクリート舗装版工)	厚さ	-10		-3.5		<p>厚さは各車線の中心付近で型枠据付後、各車線200m毎に水糸又はレベルにより1測線あたり横断方向に3ヶ所以上測定し、幅は延長80m毎に1ヶ所の割で測定。平坦性は、各車線毎に版縁から1mの線上、全延長とする。なお、スリップフォーム工法の場合は、厚さ管理に関し、打設前に各車線の中心付近で各車線200m毎に水糸又はレベルにより1測線あたり横断方向に3ヶ所以上路盤の基準高を測定し、測定、打設後に各車線200m毎に両側の版端を測定する。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p>	<p>工事規模の考え方 中規模とは、1層あたりの施工面積が2,000㎡以上とする。 小規模とは、表層及び基層の加熱アスファルトの混合物の総使用量が500t未満あるいは施工面積が2,000㎡未満。厚さは、個々の測定値が10個に9個以上の割合で規格値を満足しなければならないとともに、10個の測定値の平均値 (X10) について満足しなければならない。ただし、厚さのデータ数が10個未満の場合は測定値の平均は適用しない。</p> <p>維持工事においては、平坦性の項目を省略することができる。</p>
	幅	-25		-	-		
	平坦性	コンクリートの硬化後 3m プロフィルメータにより機 械舗設の場合 (σ) 2.4mm以 下、人力舗設の場合 (σ) 3mm以下					
	目地段差	±2					
		隣接する各目地に対して、道路中心線及び端部で測定。					

工 種	測 定 項 目	規格値				測 定 基 準	測 定 箇 所
		個々の測定値 (X)		10個の測定値の平均 (X10)			
		中規模 以上	小規模 以下	中規模 以上	小規模 以下		
コンクリート舗装工 (転圧コンクリート 版工) 下層路盤工	基準高▽	±40	±50	-		基準高は延長40m毎に1ヶ所の割とし、道路中心線及び端部で測定。厚さは各車線200m毎に1ヶ所を掘り起こして測定。幅は延長80m毎に1ヶ所の割に測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。 ※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。	工事規模の考え方 中規模とは、1層あたりの施工面積が2,000㎡以上とする。 小規模とは、表層及び基層の加熱アスファルトの混合物の総使用量が500t未満あるいは施工面積が2,000㎡未満。厚さは、個々の測定値が10個に9個以上の割合で規格値を満足しなければならないとともに、10個の測定値の平均値 (X10) について満足しなければならない。ただし、厚さのデータ数が10個未満の場合は測定値の平均は適用しない。 維持工事においては、平坦性の項目を省略することができる。
	厚さ	-45		-15			
	幅	-50		-			
コンクリート舗装工 (転圧コンクリート 版工) 粒度調整路盤工	厚さ	-25	-30	-8		幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは各車線200m毎に1ヶ所を掘り起こして測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。 ※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。	
	幅	-50		-			
	厚さ	-25	-30	-8			
コンクリート舗装工 (転圧コンクリート 版工) セメント(石灰・瀝青)安定処理工	厚さ	-25	-30	-8		幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取もしくは掘り起こして測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。 ※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。	工事規模の考え方 中規模とは、1層あたりの施工面積が2,000㎡以上とする。 小規模とは、表層及び基層の加熱アスファルトの混合物の総使用量が500t未満あるいは施工面積が2,000㎡未満。厚さは、個々の測定値が10個に9個以上の割合で規格値を満足しなければならないとともに、10個の測定値の平均値 (X10) について満足しなければならない。ただし、厚さのデータ数が10個未満の場合は測定値の平均は適用しない。 コア採取について 橋面舗装等でコア採取により床版等に損傷を与えるおそれのある場合は、他の方法によることができる。 維持工事においては、平坦性の項目を省略することができる。
	幅	-50		-			
	厚さ	-9	-12	-3			
コンクリート舗装工 (転圧コンクリート 版工) アスファルト中間層	厚さ	-9	-12	-3		幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。 ※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。	
	幅	-25		-			
	厚さ	-15		-4.5			
コンクリート舗装工 (転圧コンクリート 版工)	厚さ	-15		-4.5		厚さは各車線の中心付近で型枠据付後、各車線200m毎に水系又はレベルにより1測線あたり横断方向に3ヶ所以上測定。幅は延長80m毎に1ヶ所の割で測定。平坦性は、各車線毎に版縁から1mの線上、全延長とする。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。 転圧コンクリートの硬化後3mプロフィルメータにより(σ) 2.4mm以下。	
	幅	-35		-			
	平坦性						
	目地段差			±2		隣接する各目地に対して、道路中心線及び端部で測定。	

工 種	測 定 項 目	規 格 値				測 定 基 準	測 定 箇 所
		個々の測定値 (X)		10個の測定値の平均 (X10)			
		中規模 以上	小規模 以下	中規模 以上	小規模 以下		
薄層カラー舗装工 (下層路盤工)	基準高▽	±40	±50	-	-	<p>基準高は延長40m毎に1ヶ所の割とし、道路中心線及び端部で測定。厚さは各車線200m毎に1ヶ所を掘り起こして測定。幅は延長80m毎に1ヶ所の割に測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>工事規模の考え方 中規模とは、1層あたりの施工面積が2,000㎡以上とする。 小規模とは、表層及び基層の加熱アスファルトの混合物の総使用量が500t未満あるいは施工面積が2,000㎡未満。厚さは、個々の測定値が10個に9個以上の割合で規格値を満足しなければならないとともに、10個の測定値の平均値 (X10) について満足しなければならない。ただし、厚さのデータ数が10個未満の場合は測定値の平均は適用しない。</p>
	厚さ	-45		-15			
	幅	-50		-			
薄層カラー舗装工 (上層路盤工) 粒度調整路盤工	厚さ	-25	-30	-8		<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは各車線200m毎に1ヶ所を掘り起こして測定。ただし、幅は設計図書の測点によらず延長80m以下の間隔で測定することができる。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	
	幅	-50		-			
薄層カラー舗装工 (上層路盤工) セメント(石灰)安定処理工	厚さ	-25	-30	-8		<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取もしくは掘り起こして測定。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>工事規模の考え方 中規模とは、1層あたりの施工面積が2,000㎡以上とする。 小規模とは、表層及び基層の加熱アスファルトの混合物の総使用量が500t未満あるいは施工面積が2,000㎡未満。厚さは、個々の測定値が10個に9個以上の割合で規格値を満足しなければならないとともに、10個の測定値の平均値 (X10) について満足しなければならない。ただし、厚さのデータ数が10個未満の場合は測定値の平均は適用しない。</p> <p>コア採取について 橋面舗装等でコア採取により床版等に損傷を与えるおそれのある場合は、他の方法によることができる。</p>
	幅	-50		-			
薄層カラー舗装工 (加熱アスファルト安定処理工)	厚さ	-15	-20	-5		<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	
	幅	-50		-			
薄層カラー舗装工 (基層工)	厚さ	-9	-12	-3		<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	
	幅	-25		-			

工 種	測 定 項 目	規 格 値				測 定 基 準	測 定 箇 所
		個々の測定値 (X)		10個の測定値の平均 (X10)			
		中規模 以上	小規模 以下	中規模 以上	小規模 以下		
ブロック舗装工 (下層路盤工)	基準高▽	±40	±50	-	-	<p>基準高は延長40m毎に1ヶ所の割とし、道路中心線及び端部で測定。厚さは各車線200m毎に1ヶ所を掘り起こして測定。幅は延長80m毎に1ヶ所の割に測定。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>工事規模の考え方 中規模とは、1層あたりの施工面積が2,000㎡以上とする。 小規模とは、表層及び基層の加熱アスファルトの混合物の総使用量が500t未満あるいは施工面積が2,000未満。厚さは、個々の測定値が10個に9個以上の割合で規格値を満足しなければならないとともに、10個の測定値の平均値 (X10) について満足しなければならない。ただし、厚さのデータ数が10個未満の場合は測定値の平均は適用しない。</p>
	厚さ	-45		-15			
	幅	-50		-			
ブロック舗装工 (上層路盤工) 粒度調整路盤工	厚さ	-25	-30	-8		<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは各車線200m毎に1ヶ所を掘り起こして測定。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	
	幅	-50		-			
ブロック舗装工 (上層路盤工) セメント(石灰)安定処理工	厚さ	-25	-30	-8		<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取もしくは掘り起こして測定。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	<p>工事規模の考え方 中規模とは、1層あたりの施工面積が2,000㎡以上とする。 小規模とは、表層及び基層の加熱アスファルトの混合物の総使用量が500t未満あるいは施工面積が2,000未満。厚さは、個々の測定値が10個に9個以上の割合で規格値を満足しなければならないとともに、10個の測定値の平均値 (X10) について満足しなければならない。ただし、厚さのデータ数が10個未満の場合は測定値の平均は適用しない。</p> <p>コア採取について 橋面舗装等でコア採取により床版等に損傷を与えるおそれのある場合は、他の方法によることができる。</p>
	幅	-50		-			
ブロック舗装工 (加熱アスファルト 安定処理工)	厚さ	-15	-20	-5		<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	
	幅	-50		-			
ブロック舗装工 (基層工)	厚さ	-9	-12	-3		<p>幅は延長80m毎に1ヶ所の割とし、厚さは1000㎡に1個の割でコアを採取して測定。</p> <p>※厚さは、下がり寸法管理も可とし、その場合は原則として道路中心線、両端部の計3点で測定する。</p>	
	幅	-25		-			